

Maschinenpark



CNC – Drehmaschinen

- 1 Stück SMEC SL2000 BSY
Stangenlader Ø59, Gegenspindel, anetr. Werkzeuge Y Achse 12 Werkzeuge
- 2 Stück SMEC SL2000 ASY
Stangenlader Ø42, Gegenspindel, anetr. Werkzeuge Y Achse 12 Werkzeuge
- 1 Stück Mori Seiki NL2000 SY
Stangenlader Ø60, Gegenspindel, anetr. Werkzeuge Y Achse 12 Werkzeuge
- 1 Stück Mori Seiki ZT2500SMC
Stangendurchlass Ø78, Gegenspindel, anetr. Wkz. 2xC-Achse 24 Werkzeuge
- 1 Stück Tsugami BS18 Langdreher
Stangenlader Ø14, Gegenspindel, anetr. Werkzeuge, 1xY Achse 2xC-Achse,
- 1 Stück Tsugami BS32 Langdreher
Stangenlader Ø25, Gegenspindel, anetr. Werkzeuge, 2xY Achse 2xC-Achse,
- 2 Stück Gildemeister CTX 400
Stangendurchlass Ø62 anetr. Werkzeuge, C-Achse 12 Werkzeuge, Pinole
- 1 Stück Gildemeister CTX 400E
Stangendurchlass Ø62, Gegenspindel, 12 Werkzeuge

diverse halbautomatisch Drehmaschinen Fabrikat: Schaublin und Benzinger zur Rückseitenbearbeitung

Vertikal - BAZ

- 1 Stück Haas MiniMill X-Y-Z 400 x 300 x 250 SK40 Werkzeugplätze 10 4-Achse
- 1 Stück Haas VF0 X-Y-Z 630 x 505 x 505 SK40 Werkzeugplätze 20 4-Achse
- 2 Stück Haas VF4 X-Y-Z 1270 x 505 x 635 SK40 Werkzeugplätze 40 4+5-Achse

Horizontal- BAZ

- 1 Stück Haas EC400 X-Y-Z 619 x 508 x 508 SK40 Werkzeugplätze 40 4-Achse
2 Paletten 400x400, 400kg

Sonstige Maschinen

- 1 Bandsäge Sahindler350
- 1 Kaltkreissäge Wagner
- 1 Kappsäge Febi
- 1,5 Montagarbeitsplatz
- 2 Entgratplätze
- 1 Reinigungsanlage Perkute